

OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 1 di 18	

1.1 Serie DUV



Descrizione della serie

LIT ha sviluppato la serie di sistemi UV DUV per applicazioni industriali/commerciali nella disinfezione dell'acqua potabile. I modelli di queste serie hanno un design compatto con tutti i componenti integrati in una camera di acciaio inossidabile e parte di controllo in un armadio separato.

La unità LIT serie DUV utilizzano delle lampade germicide a bassa pressione di mercurio che producono una radiazione UV-C a lunghezza d'onda di 254 nm. Questa lunghezza d'onda è la più efficace nello sterminare i batteri, virus e altri microrganismi nell'acqua.

Il design e il processo di costruzione delle unità DUV rispettano gli standard internazionali per la disinfezione dell'acqua potabile con UV come ad esempio la norma austriaca ONORM 5873.

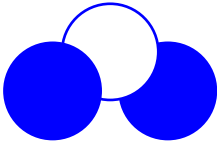
Tipo	Numero di lampade UV	Portata flusso nominale* (m ³ /h)	Consumo di energia (kW)	Connessione	Armadio di controllo	Tipo sistema di pulizia
DUV 1-15	1	0,5	0,025	DN 20	Tipo 1	-
DUV 1-30	1	1,5	0,040	DN 25	Tipo 1	-
DUV 1-55	1	2,5	0,055	DN 25	Tipo 1	-
DUV 1-75	1	3,5	0,065	DN 50	Tipo 2	WB-2
DUV 2-75	2	7,0	0,130	DN 50	Tipo 2	WB-2
DUV 4-75	4	35	0,260	DN 100	Tipo 2	WB-5C
DUV 5-75	5	41	0,330	DN 100	Tipo 2	WB-5C
DUV 7-75	7	75	0,500	DN 100	Tipo 2	WB-5C

* 400 J/m² al 98% di trasmissione acqua e fine vita della lampada.


Applicazioni

Le unità della serie DUV della LIT sono ideali per la disinfezione di acqua di:

- impianti municipali di fornitura acqua di piccoli comuni, villaggi cottage e piccole città;
- sistemi di fornitura acqua per uso pertinenza industriale;
- piscine private e pubbliche;
- industrie alimentari e di bevande;
- industrie marine;
- industrie farmaceutiche.
- ospedali; hotel e ristoranti.



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

 UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 2 di 18	

1.2 Descrizione del sistema DUV e componenti

Vantaggi

- disinfezione affidabile con un basso consumo energetico;
- monitoraggio continuo degli UV e controllo attraverso un sensore UV calibrato altamente selettivo;
- vita operativa delle lampade molto estesa;
- facile utilizzo e manutenzione;
- compattezza, alta qualità dei materiali e degli accessori;
- alta affidabilità e lunga durata del corpo reattore e dei componenti del sistema;
- sostituzione lampade semplice e conveniente;
- bassi costi di funzionamento e di manutenzione;
- design versatile, le unità UV possono essere facilmente combinate per ottenere le capacità desiderate.

Principio di funzionamento

Il reattore UV delle unità DUV ha una geometria longitudinale con flange laterali di entrata e uscita. L'acqua entra nel reattore e viene esposta alla radiazione germicida che è letale per batteri e virus. Le lampade UV vengono isolate dall'acqua trattata da speciali manicotti di alta qualità in quarzo fuso con un'alta trasmissione di coefficiente per radiazioni ultraviolette (95 %). Dopo il trattamento con UV non vengono prodotti nell'acqua sottoprodotti pericolosi.

Dosaggio UV

Le unità DUV assicurano un alto dosaggio di UV in un'ampia gamma di valori di trasmissione in acqua. Il dosaggio minimo richiesto è garantito per tutta la durata delle lampade tenendo conto dell'invecchiamento delle lampade.

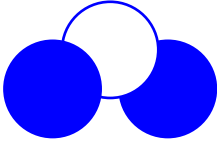
Lampade UV

Tutte le unità vengono attrezzate con lampade germicide moderne di lunga durata : fino a 12 000 ore di lavoro continuo. La bassa diminuzione dell'intensità della radiazione UV al termine della vita delle lampade, meno del 20%, assicura una disinfezione efficace per tutto il periodo di funzionamento delle unità DUV.

Sensore UV

Secondo l'autorità Governativa Russa dell'Igiene e i regolamenti ONORM tutte le unità DUV sono attrezzate con un sensore di radiazione UV. Ciò permette di monitorare in continuo il dosaggio UV e generare un segnale di allarme quando questi scenda al di sotto del valore prefissato. In aggiunta , se richiesto, può essere fornito un ulteriore sensore UV opzionale.

1.3 DUV Descrizione sistema UV e componenti



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 3 di 18	

Armadio di controllo

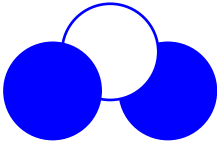
L'armadio di controllo è basato sul controllo tramite PLC che offre il controllo di ogni lampada UV, monitora l'intensità delle radiazioni UV e indica il tempo trascorso delle lampade e il numero di cicli ON/OFF. Tutti i dati operativi vengono mostrati sul pannello LCD. Due indicatori LED forniscono informazioni su eventuali malfunzionamenti e diagnostica e avvisano riguardo alla necessità di pulizia della camera di disinfezione. All'interno dell'armadio di controllo ci sono dei contatti liberi che forniscono segnali di allarme alla centrale di controllo remota. I modelli standard dell'armadio di controllo DUV vengono forniti in una cassetta di plastica a prova di shock con una classe di protezione certificata IP65. In alternativa possono essere forniti alloggiamenti in acciaio inossidabile.

Sistema di pulizia

Come standard tutte le unità DUV di LIT includono uno speciale sistema di pulizia chimica per la pulizia regolare della camera di disinfezione e i manicotti di quarzo. La pulizia chimica del sistema consiste di un serbatoio in acciaio inossidabile, una pompa dell'acqua e un set di tubazioni. Il serbatoio viene usato per la preparazione e la soluzione pulente.

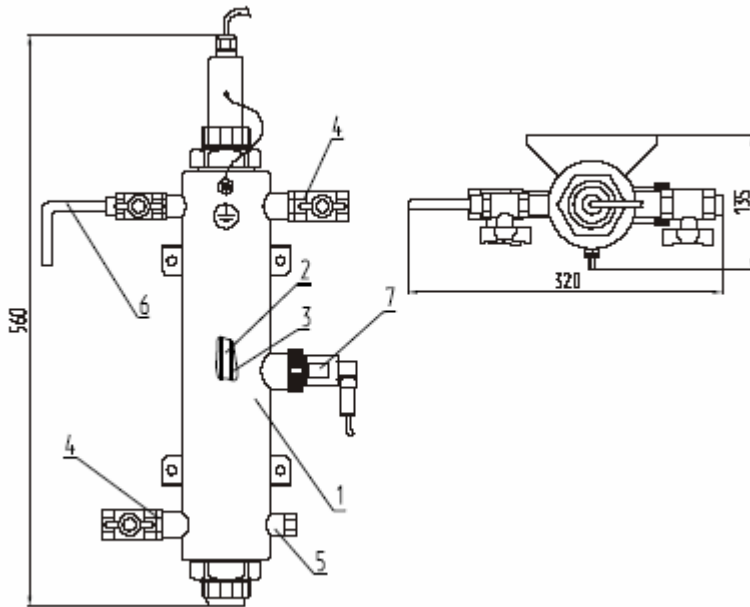
La pompa dell'acqua fornisce la circolazione dell'acqua miscelata con la soluzione pulente attraverso la camera. Questa è una soluzione acquosa allo 0.2 % in acido citrico od ossalico che viene usata per la pulizia periodica (2-3 al mese) della camera di disinfezione. Il metodo di pulizia chimica fornisce una rimozione efficiente delle pareti interne, dei manicotti di quarzo e della camera di disinfezione richiedendo un lavoro minimo e poche risorse di materiali.

1.4 Sistema DUV 1-15 UV



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 4 di 18	

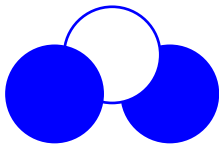


- 1 – camera UV,
- 2 - lampada UV,
- 3 – manicotti di quarzo,
- 4 - valvola input/output,
- 5 - valvola di drenaggio,
- 6 – valvola campione,
- 7 - sensore UV

Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 1-15
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	0,5 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	1
Tipo lampade UV	DB-15C
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	1,9 litri
Pressione massima operative	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	4.5 kg
Consumo di energia	220 V / 50 Hz / 0,025 kW
Connessioni idrauliche	DN 20
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

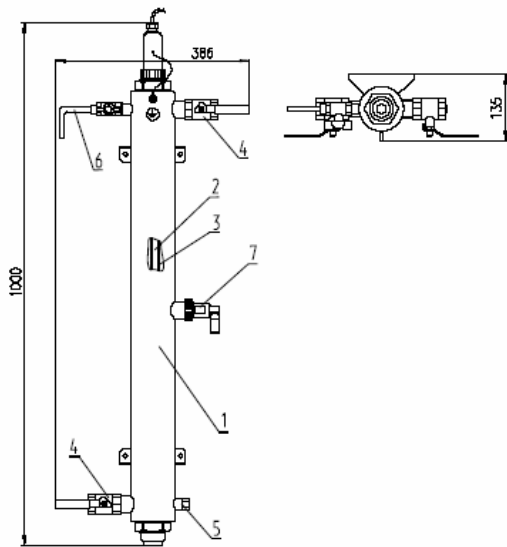
* su richiesta del cliente



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 5 di 18	

1.5 Sistema DUV 1-30 UV



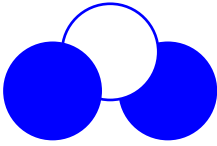
1 – camera

UV,
2 - lampada UV,
3 – manicotti di quarzo,
4 - valvola input/output,
5 - valvola di drenaggio,
6 – valvola campione,
7 - sensore UV


Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 1-30
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	1,5 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	1
Tipo lampade UV	DB-30C
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	3,8 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	7.5 kg
Consumo di energia	220 V / 50 Hz / 0,04 kW
Connessioni idrauliche	DN 25
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

* su richiesta del cliente

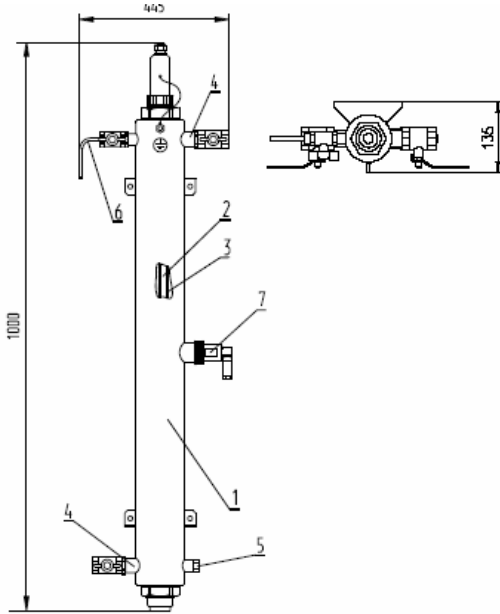


OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 6 di 18	

1.6 Sistema UV DUV 1-55



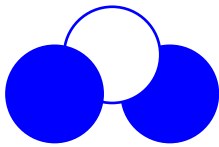
1 – camera UV,

2 - lampada UV,
 3 – manicotti di quarzo,
 4 - valvola input/output,
 5 - valvola di drenaggio,
 6 – valvola campione,
 7 - sensore UV


Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 1-55
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	2,5 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	1
Tipo lampade UV	DB-55
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	3,8 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	7 kg
Consumo di energia	220 V / 50 Hz / 0,055 kW
Conessioni idrauliche	DN 25
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

* su richiesta del cliente

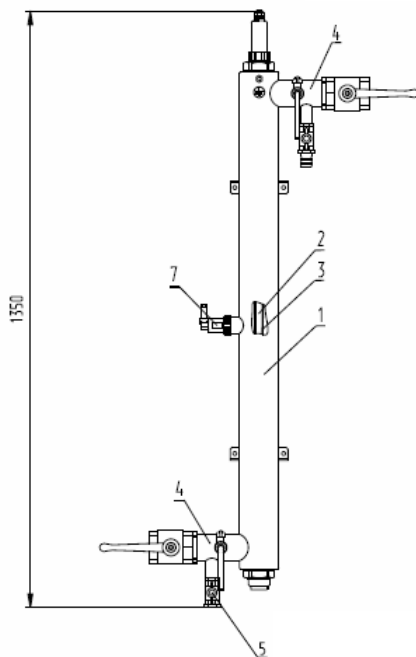
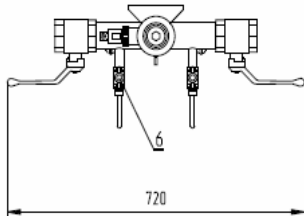


OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 7 di 18	

1.7 Sistema UV DUV 2-75



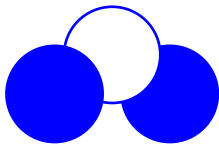
- 2 - lampada UV,
- 3 - manicotti di quarzo,
- 4 - valvola input/output (2"),
- 5 - valvola di drenaggio (3/4"),
- 6 - valvola campione,
- 7 - sensore UV

1 - camera UV,

Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 1-75
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	3,5 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	2
Tipo lampade UV	DB-75
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	5,5 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	12 kg
Consumo di energia	220 V / 50-60 Hz / 0,065 kW
Connessioni idrauliche	DN 50
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

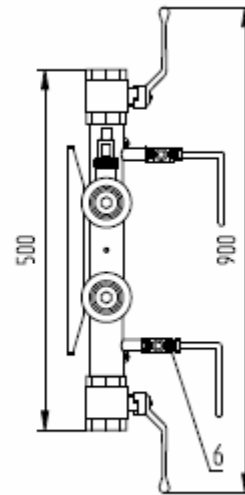
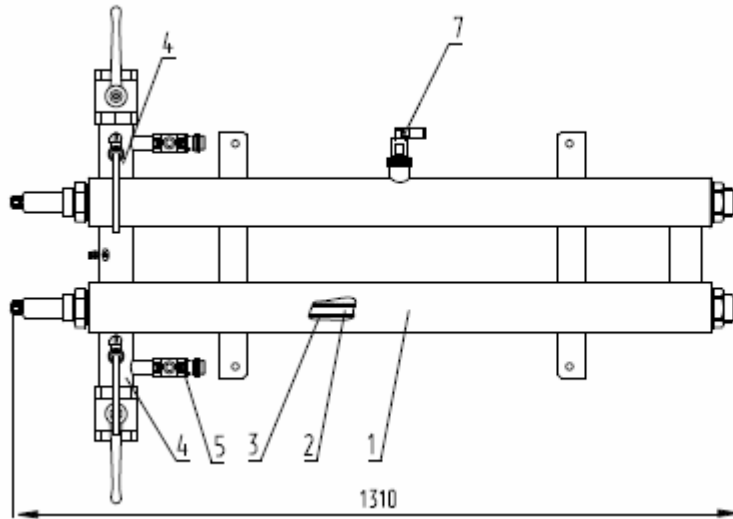
* su richiesta del cliente



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 8 di 18	

1.8 Sistema UV DUV 2-75

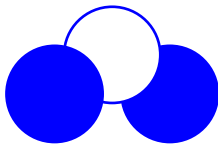



- 1 – camera UV,
- 2 - lampada UV,
- 3 – manicotti di quarzo,
- 4 - valvola input/output,
- 5 - valvola di lavaggio (3/4"),
- 6 – valvola campione,
- 7 - sensore UV

Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 2-75
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	7 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	2
Tipo lampade UV	DB-75
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	12 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	25 Kg
Consumo di energia	220 V / 50-60 Hz / 0,13 kW
Connessioni idrauliche	DN 50
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

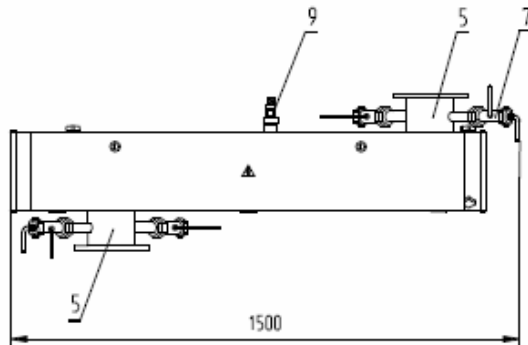
* su richiesta del cliente



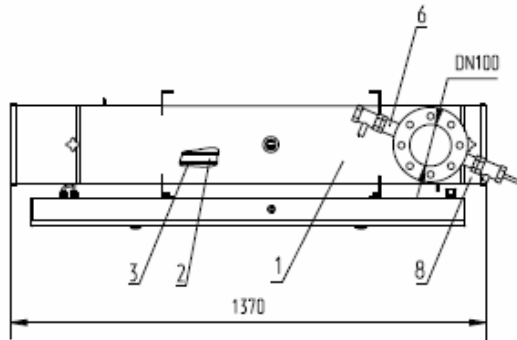
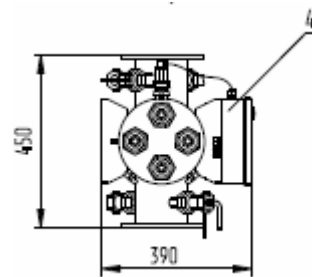
 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 9 di 18	

1.9 Sistema UV DUV 4-75



Vista senza il coperchio protettivo.

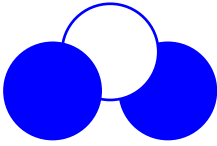


- 1- camera UV,
- 2 - lampada UV,
- 3 - manicotti di quarzo,
- 4 - armadio reattore,
- 5 - flange input/output,
- 6 - valvole di pulizia (3/4"),
- 7 - valvole campione,
- 8 - coperchio protettivo,
- 9 - sensore UV.

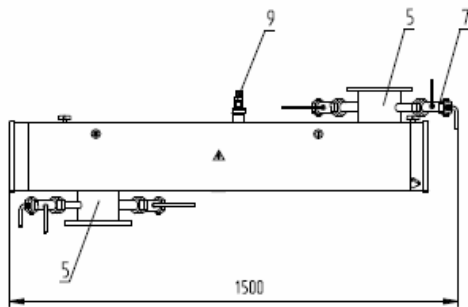
Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 4-75
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	35 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	4
Tipo lampade UV	DB-75
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	40 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	77 Kg
Consumo di energia	220 V / 50-60 Hz / 0,26 kW
Conessioni idrauliche	DN 100
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

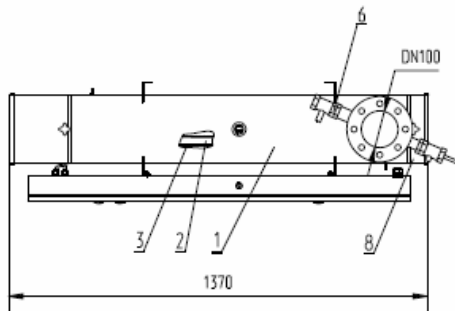
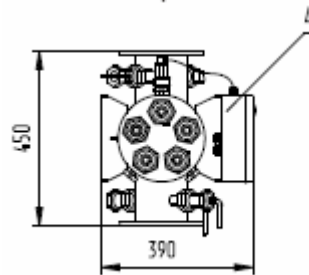
* su richiesta del cliente



1.10 Sistema UV DUV 5-75



Vista senza il coperchio protettivo.



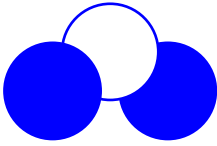
- 1- camera UV,
- 2- lampada UV,
- 3- manicotti di quarzo,
- 4- armadio reattore,
- 5- flange input/output,
- 6- valvole di pulizia (3/4"),
- 7- valvole campione (1/2")
- 8- coperchio protettivo

9 - sensore UV


Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 5-75
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	41 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	5
Tipo lampade UV	DB-75
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	40 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	77 Kg
Consumo di energia	220 V / 50-60 Hz / 0,33 kW
Conessioni idrauliche	DN 100
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

* su richiesta del cliente

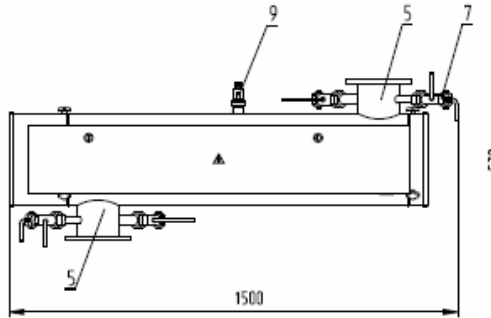


OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

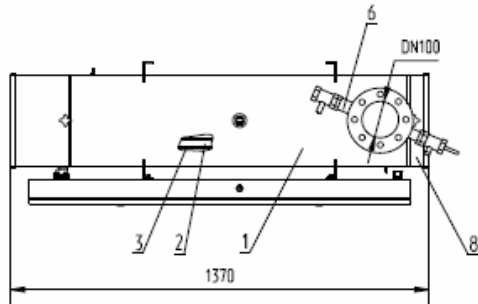
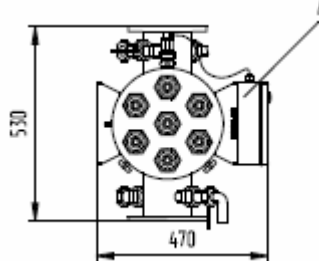
 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 11 di 18	

1.11 Sistema DUV 7-75 UV



Vista senza coperchio protettivo.

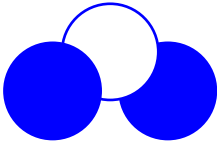


- 1 – camera UV,
- 2 – lampada UV,
- 3 – manicotti di quarzo,
- 4 – armadio reattore,
- 5 – flange input/output,
- 6 – valvole di pulizia (3/4"),
- 7 – valvole campione,
- 8 – coperchio protettivo
- 9 – sensore UV

Specifiche tecniche

Tipo unità UV	DUV 7-75
Portata flusso nominale (400 J/m ² al 98% trasmissione acqua)	75 m ³ /hr
Numero di lampade UV per unità	7
Tipo lampade UV	DB-75
Durata garantita delle lampade	12 000 ore
Materiale camera UV	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume camera	72 litri
Pressione massima operativa	10 bar
Classe di protezione camera UV	IP 65
Peso a secco della cella UV	88 Kg
Consumo di energia	220 V / 50-60 Hz / 0,5 kW
Connessioni idrauliche	DN 100
Temperatura acqua	1 °C – 30 °C
Perdita di carico	Vedi diagramma

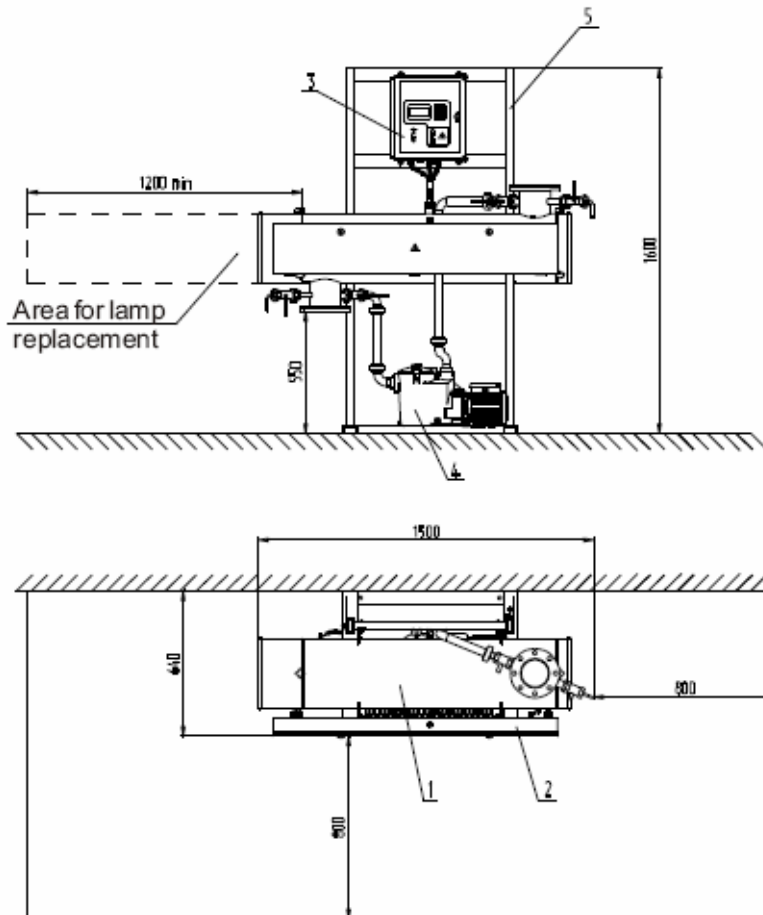
* su richiesta del cliente



OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 12 di 18	

1.12 Esempio di installazione tipica degli impianti DUV



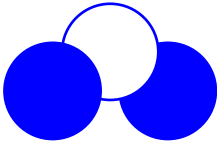
4- sistema di pulizia chimico

1- camera UV
2- quadro ballast
3- quadro di controllo

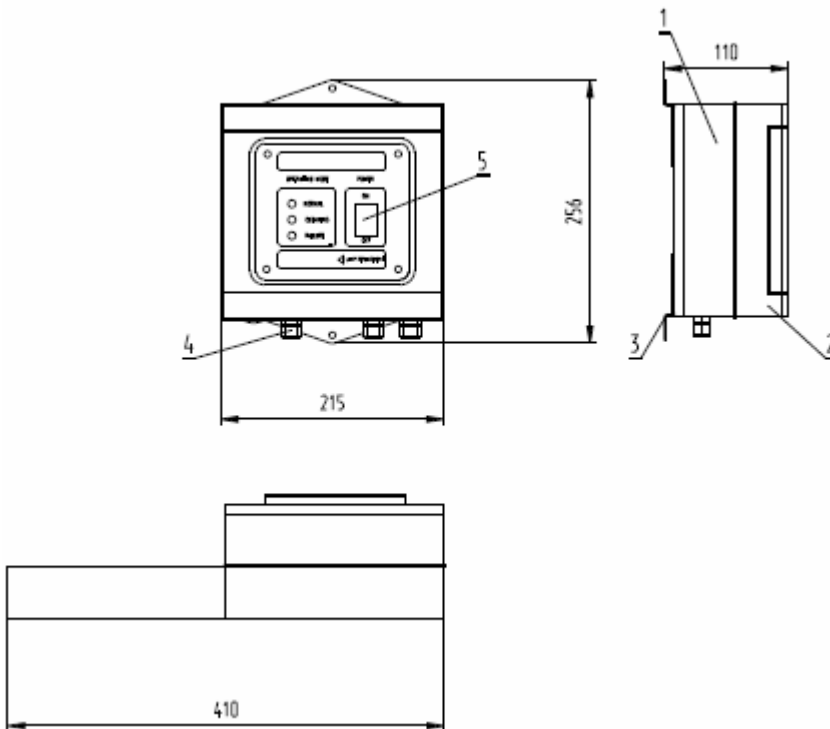
5- telaio fisso di supporto

Istruzioni di installazione

- Le unità DUV devono essere installate secondo le indicazioni fornite da produttore e contenute nel Manuale di Istruzione, Manutenzione e Montaggio fornito con le unità.
- La pressione dell'acqua da trattare non deve superare 10 Kg/cm² (dieci bar.r.)
- E' raccomandabile fornire il flusso da trattare con flussometro e valvola di regolazione.
- Deve essere previsto uno spazio sufficiente per l'alloggiamento e l'installazione delle apparecchiature UV e poter permettere il libero accesso ai componenti il sistema in caso di riparazione e manutenzione, come indicato nel disegno.
- Il quadro di controllo deve essere fissato a parete o fissato ad un telaio di supporto in modo che sia accessibile e di facile controllo.
- Nella stanza in cui viene utilizzata l'apparecchiatura la temperatura operativa deve essere contenuta fra + 1C° + 40C°, mentre l'umidità non deve superare l'80%.



1.13 Armadio di controllo TIPO 1



Descrizione generale

Il controllo e il monitoraggio del sistema UV avviene attraverso un armadio di controllo. L'armadio di controllo della LIT per la serie DUV è costituito da un alloggiamento in plastica (o acciaio inossidabile come optional) con una porta frontale di vetro. Attraverso la porta si può vedere il pannello frontale che serve per monitorare e controllare.

- 1 – armadio contenitore
- 2 – porta di vetro
- 3 – supporto di fissaggio
- 4 – ingresso cavi
- 5 - interruttore.

Utilizzabile per unità del tipo	Requisiti elettrici	Peso	Dimensioni, mm	Classe di protezione
DUV 1-15 DUV 1-30 DUV 1-55	220V / 50Hz	2, 5 kg	215 x 256 x 110	IP 65

Capacità di controllo:

1. Accensione(on) /Spegnimento(off) dell'impianto UV.

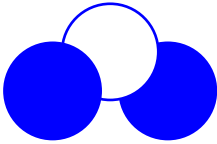
Capacità di Monitoraggio:

Locale:

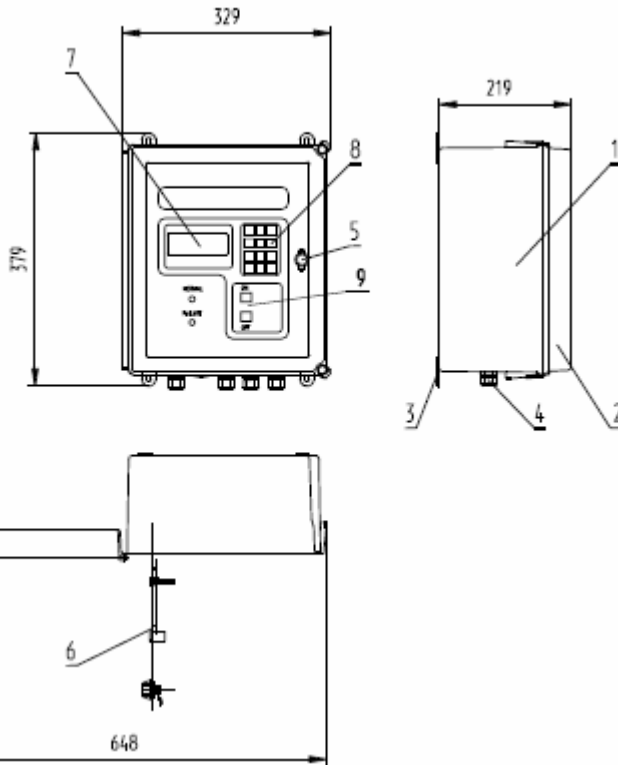
1. Stato del sistema UV on/off.
2. Stato Operativo (funzionamento normale, allarme, guasto).
3. Stato di ogni Lampada UV.

Remoto:

1. Stato del sistema UV on/off. (attraverso un contatto stabile).
2. Stato Operativo (funzionamento normale, allarme, guasto) (attraverso un contatto libero).
3. Intensità UV nella camera (attraverso segnale 4...20 mA).



1.14 Armadio di controllo. TIPO 2



Descrizione generale

Il controllo e il monitoraggio del sistema UV avviene attraverso un armadio di controllo. (tipo 2). L'armadio di controllo della LIT per la serie DUV è costituito da un alloggiamento in plastica (o acciaio inossidabile come optional) con una porta frontale di vetro. Attraverso la porta si può vedere il pannello frontale che serve per monitorare e controllare.

Ci sono un display a cristalli liquidi, una tastiera, un bottone di on/off, e indicatori luminosi posti sul pannello.

- 1 - contenitore,
- 2 - porta vetro
- 3 - supporto di fissaggio
- 4 - ingresso cavi,
- 5 - serratura,
- 6 - pannello frontale
- 7 - LC display,
- 8 - tastiera
- 9 - pulsanti on/off.

Capacità di controllo:

1. Accensione ON/Spegnimento OFF Locale dell'impianto UV.

Applicabile per unità del tipo	Requisiti Elettrici	Peso	Dimensioni, Mm	Classe di protezione
DUV 1-75 DUV 2-75 DUV 4-75 DUV 5-75 DUV 7-75	220V / 50Hz	10 kg	329 x 379 x 219	IP 65

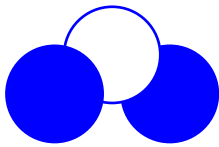
Capacità di Monitoraggio:


Locale:

1. Stato del sistema UV on/off.
2. Stato Operativo (funzionamento normale, allarme, guasto).
3. Intensità UV nella camera.
4. Numero di cicli ON/OFF
5. Tempo totale di funzionamento del sistema UV.
6. Tempo totale di funzionamento delle lampade UV.

Remoto:

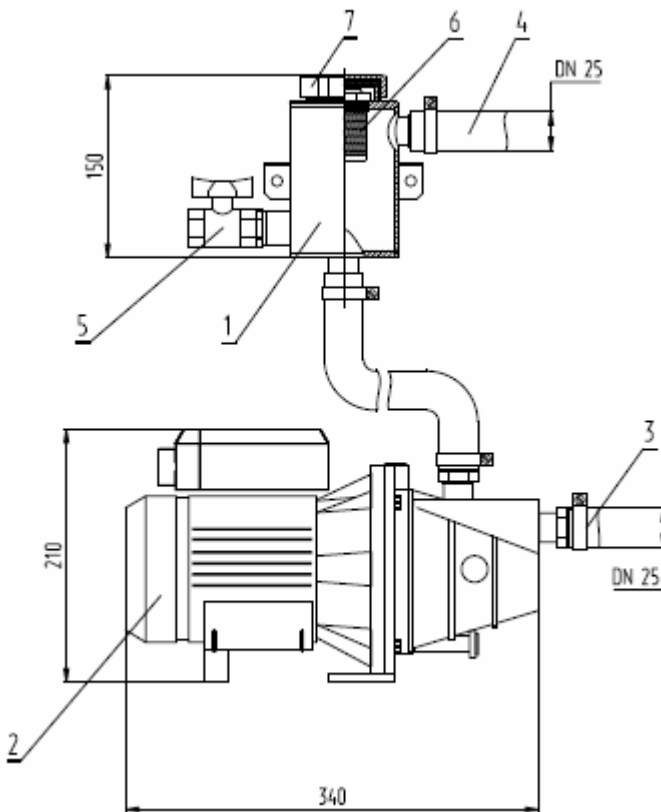
1. Stato on/off del sistema UV (attraverso contatti liberi)
2. Stato di funzionamento: funzionamento normale, allarme, guasto (attraverso contatti liberi)
3. Intensità UV nella camera (attraverso un segnale 4..20mA)



 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 15 di 18	

1.15 Sistema di pulizia chimica WB-2



Descrizione generale.

Il sistema di pulizia chimica consiste di una pompa di ricircolo, un serbatoio di acciaio inossidabile per la preparazione della soluzione pulente, tubazioni e valvole. Il serbatoio di pulizia e la pompa sono collegati con un tubo flessibile. La pulizia viene eseguita con acido ossalico (o citrico), che viene utilizzato in forma di polvere e disciolto nel serbatoio prima della pulizia. Quando la pompa funziona miscela l'acqua con la soluzione pulente e la fa scorrere attraverso tutta la camera UV.

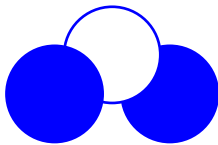
Dopo la pulizia l'acqua viene rimossa dalla camera attraverso un coperchio di scarico montato sulla camera.


- 1- serbatoio per la soluzione pulente,
- 2 - pompa,
- 3 - connessione di entrata,
- 4 - connessione di uscita,
- 5 - valvola di drenaggio,
- 6 - riserva per agente pulente,
- 7 - coperchio serbatoio.

Specifiche tecniche

Tipo di sistema	WB-2
Materiale serbatoio di pulizia	Acciaio inossidabile 304/316*
Volume serbatoio di pulizia, l	0,7
Tubazioni di connessione	DN 25
Agente pulente	Acido ossalico
Requisiti elettrici	220 V, 50 - 60 Hz
Consumo energetico, kW	0,72
Dimensioni totali (lunghezza×altezza×profondità), mm	
• Pompa elettrica	340x210x185
• Serbatoio	210x150x112
Peso, Kg	
• Pompa elettrica	7
• Serbatoio	2

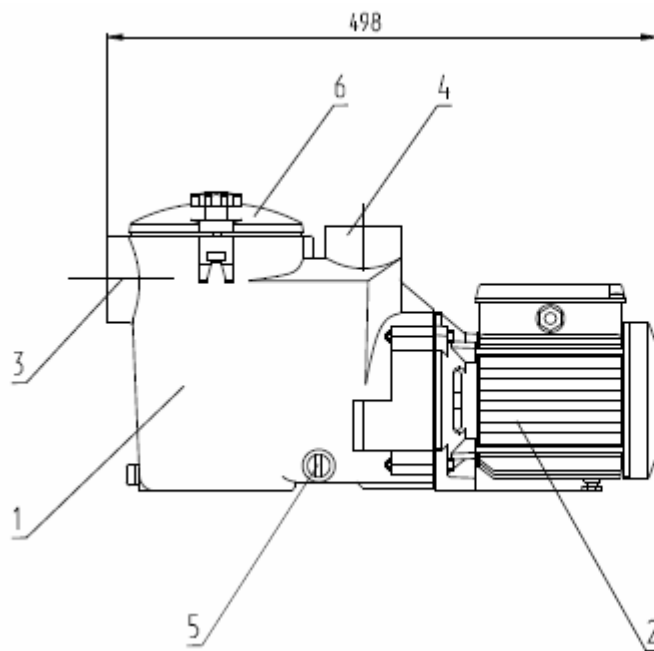
*a richiesta del cliente



 UV 05 SERIE DUV	INFO

REV. 0	GG/MM/2005
pagina 16 di 18	

1.16 Sistema di pulizia chimica WB-5C

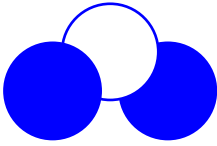


- 1 – serbatoio per la soluzione pulente,
- 2 – pompa ,
- 3 – connessione di entrata,
- 4 – connessione di uscita,
- 5 – sigillo,
- 6 – coperchio del serbatoio.

Descrizione generale.

Il sistema di pulizia chimica consiste di una pompa di ricircolo contenuta in un serbatoio di acciaio inossidabile per la preparazione della soluzione pulente, le tubazioni e le valvole. La pulizia viene eseguita con acido ossalico (o citrico), che viene fornito sotto forma di polvere e disciolto nel serbatoio prima della pulizia. Quando la pompa è accesa miscela l'acqua con la soluzione pulente e la fa scorrere attraverso tutta la camera UV. Dopo la pulizia l'acqua viene rimossa dalla camera attraverso un coperchio di scarico montato sulla camera.

Tipo di sistema	WB-5C
Materiale serbatoio di pulizia	Plastica corazzata con fibre di vetro PRO-GF30
Volume serbatoio di pulizia, l	5
Tubazioni di connessione	DN 25
Agente pulente	Acido ossalico
Requisiti elettrici	220 V, 50 - 60 Hz
Consumo energetico,	kW 0,72
Dimensioni totali (lunghezza×altezza×profondità), mm	498x270x215
Peso, Kg	9



1.17 Parametri idraulici degli impianti DUV

Diagramma di flusso per le unità DUV (Dosaggio UV= 400 J/m²)

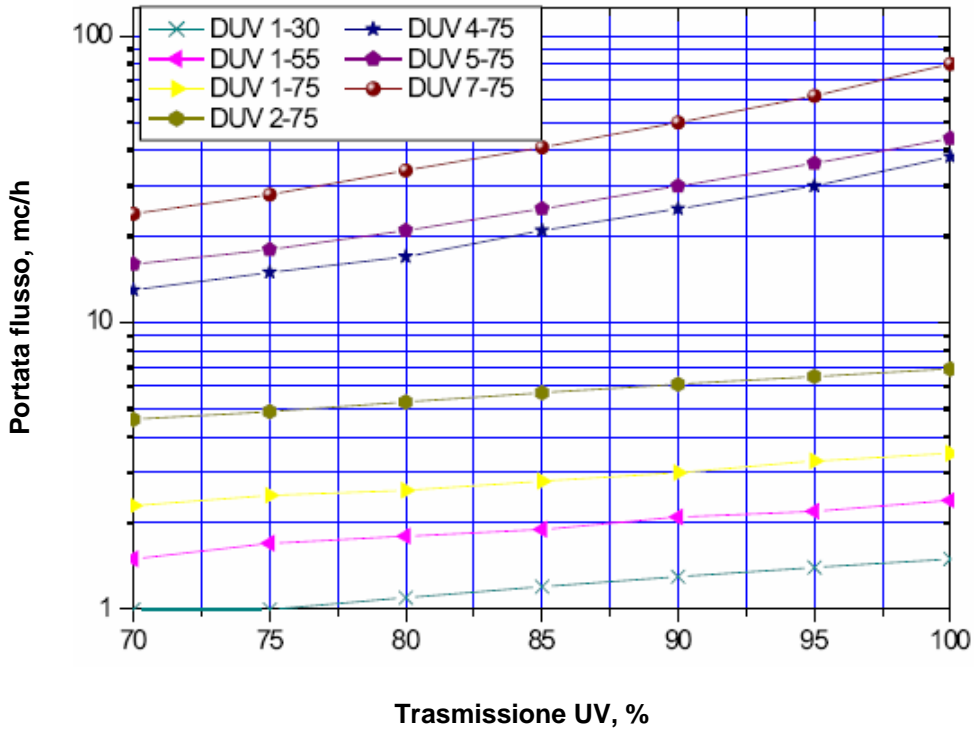
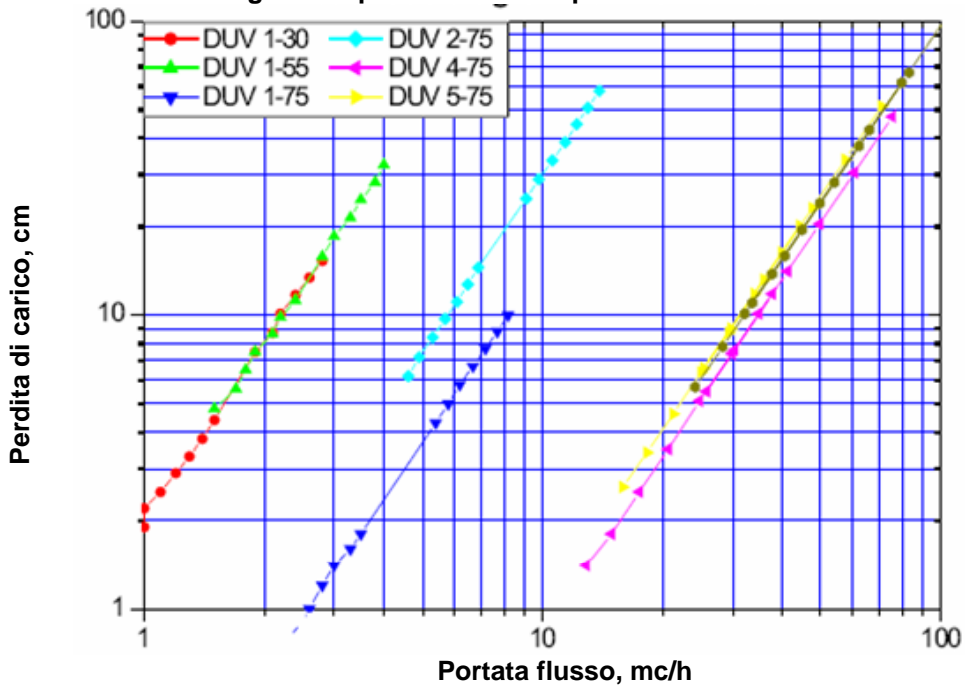
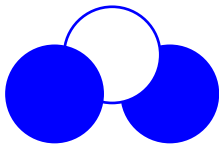


Diagramma perdita di carico per le unità DUV





OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE S.r.l.

UVLIT EUROPE UV 05 SERIE DUV	INFO
REV. 0	GG/MM/2005
pagina 18 di 18	

1.18. LIMITI DI BATTERIA

Sarà Vostra cura fornire:

- servizi quali acqua, ed energia elettrica
- scarichi e drenaggi

1.19. ESCLUSIONI

- Messa a terra
- Ventilazione locali
- Lavori civili di qualsiasi tipo

2. CONDIZIONI DI VENDITA

2.1. Prezzi

Importo dell'impianto

2.2 Trasporto

Incluso

2.3 Consegna

6 mesi d.r.o

2.4 Pagamenti

da concordare

2.5 Montaggio

Incluso

2.6 Collaudo

Incluso.

OZONO ELETTRONICA INTERNAZIONALE

G.C. RIVA